



CAMPISA S.r.l.



DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO

Nome del prodotto:
Fidelity Compact®

Stabilimento di produzione:
GOVONE

**Via Alcide De Gasperi n. 2/B - Frazione
Canove 12040 Govone (CN)**

In conformità con ISO 14025 e EN 15804:2012+A2:2019

Program Operator	EPDIItaly
Publisher	EPDIItaly
Numero di dichiarazione	CAMP_002
Numero di registrazione	EPDITALY0419
Codice UNCPC	421
Data di rilascio	05/03/2023
Valida fino al	05/03/2028

INFORMAZIONI GENERALI

RIFERIMENTI EPD	
PROPRIETARIO EPD	Campisa S.r.l. Via Pablo Picasso 32 20025 Legnano (MI)
SITO PRODUTTIVO DI RIFERIMENTO	GOVONE - Via Alcide De Gasperi 2/B Frazione Canove 12040 Govone (CN)
PROGRAM OPERATOR	EPD Italy
VERIFICA INDIPENDENTE	Questa dichiarazione è stata sviluppata seguendo le istruzioni generali del programma di EPD Italy. Verifica indipendente della dichiarazione e dei dati svolta secondo ISO 14025:2010 <input type="checkbox"/> Interna <input checked="" type="checkbox"/> Esterna Verifica di terza parte eseguita da: ICMQ SpA, via De Castillia, 10 - 20124 Milano (www.icmq.it). Accreditato da Accredia.
CAMPO DI APPLICAZIONE	La seguente EPD si riferisce alle chiusure industriali Fidelity Compact® nelle versioni 2,7x3 m, 3x3,2 m e 3x4 m, con cilindro da 6 o 8 kg.
CODICE UNCPD	421
PCR E REGOLAMENTO DI RIFERIMENTO	Questa dichiarazione è stata sviluppata seguendo il Regolamento del Programma EPDItaly rev. 5.2 pubblicata in data 16/02/2022, disponibile sul sito www.epditaly.it . PCR ICMQ-001/15 rev. 3 Prodotti da costruzione e servizi per costruzione, EPD Italy. Data di emissione: 03/06/2019. La norma EN 15804:2012+A2:2019 – Sostenibilità delle costruzioni. Dichiarazioni ambientali di prodotto. Regole chiave di sviluppo per la categoria di prodotto – rappresenta il riferimento quadro per la PCR (EN 15804:2012+A2:2019).
COMPARABILITA'	Dichiarazioni ambientali pubblicate all'interno della stessa categoria di prodotto, ma provenienti da programmi differenti, potrebbero non essere confrontabili. In particolare, EPD di prodotti da costruzione possono non essere confrontabili se non conformi alla EN 15804:2012+A2:2019.
RESPONSABILITA'	Campisa S.r.l. solleva EPDItaly da qualunque inosservanza della legislazione ambientale. Il titolare della dichiarazione sarà responsabile per le informazioni e gli elementi di prova giustificativi; EPDItaly declina ogni responsabilità riguardo alle informazioni del fabbricante, ai dati e ai risultati della valutazione del ciclo di vita.
CONTATTI AZIENDALI	Laura Nelzi, Campisa S.r.l. Sede operativa: Via Alcide De Gasperi n. 2/B - Frazione Canove 12040 Govone (CN) – Sede legale: Via Ruffini, 13 20037 Paderno Dugnano Fraz. Palazzolo Milanese (MI) info@campisa.it
CONTATTO TECNICO	Federica Gilardelli, Giulia Perissinotto, Responsabili studio LCA, Greenwich S.r.l. Sede operativa: Via Presolana 2/4, 24030, Medolago (BG) - Sede legale: Via Vittorio Emanuele II, 179, 24033 Calusco d'Adda – Bergamo. info@greenwichsrl.it

L'AZIENDA

Nel 1972 viene fondata da Giampaolo Nelzi unitamente ad altri soci la Campidoglio Susa s.r.l. per la commercializzazione di contenitori ripieghevoli industriali e di sponde montacarichi per veicoli industriali. Nel 1976 La società cambia nome in "Campisusa s.r.l." e nel 1979 è costituita una società in Francia ed una in Inghilterra per la commercializzazione dei contenitori e rollcontainers. Ben presto la produzione annovera contenitori ripieghevoli industriali, sponde montacarichi per veicoli industriali, alle rampe di carico e sigillanti. Nel 1982 la società viene divisa tra i soci e il ramo "oleodinamica" rimane di proprietà della famiglia Nelzi prendendo il nome di "Campisa oleodinamica". Nel 1985 viene completata la gamma prodotti con l'aggiunta dei portoni sezionali e la società cambia ragione sociale in "Campisa s.r.l.", fino a quando nel 1989 fonde per incorporazione la soc. Martin s.r.l. per integrare i vari settori produttivi. Dal 1993 Campisa si trasferisce a Palazzolo Milanese in via Ruffini 13, amplia ulteriormente la gamma di prodotti con le porte rapide, deposita diversi brevetti (es. sollevamento idraulico dei portoni sezionali). Nel 2000, vista la crescita esponenziale del settore "baie di carico" (rappresentato da rampe di carico, portoni sezionali, sigillanti), Campisa decide di cedere il ramo d'azienda "sponde montacarichi per veicoli industriali" e si dota di nuovi macchinari per la produzione automatizzata delle rampe di carico: robot di saldatura e verniciatura elettrostatica automatizzata con un carosello di 17 postazioni di rampe. Dal 2005 iniziano i nuovi sviluppi per il settore "tagliafuoco" e sono implementati nuovi macchinari automatizzati: punzonatrice da coils, presso piegatrici robotizzate, saldatrici a scintillio. Nel 2008 Campisa ottiene la qualificazione SOA per fabbricazione ed installazione di macchine; nel settore "tagliafuoco" ottiene le certificazioni per i portoni sezionali ad apertura verticale, resistenza 180 minuti (unica al mondo), 120 minuti (unica al mondo) e 60 minuti. Nel 2012 Campisa acquista il ramo d'azienda "assistenza" integrando così questo settore in maniera diretta. Dopo aver introdotto sul mercato impianti di nuova tecnologia, alla Fiera R&T di Stuttgart nel 2015, Campisa si presenta con la nuova divisione Campisa Components e lancia la sua ultima soluzione fresca di brevetto europeo: la nuova soluzione telescopica FIDELITY, l'innovativo sistema di sollevamento idraulico dei portoni sezionali che permette l'adattamento ad ogni tipo di chiusura industriale al momento del montaggio in opera.

Dopo 45 anni sul mercato, il fondatore Giampaolo Nelzi ed i suoi figli Laura e Guglielmo lasciano la guida dell'azienda per consentirle di raccogliere con nuova creatività ed energie le future sfide di un mercato sempre più globalizzato e competitivo. Così, a partire dal 5 febbraio 2018, Campisa viene acquistata dai titolari che già gestiscono Civert Srl, azienda leader nel campo delle coperture mobili. Per migliorare la capacità di acquisto e la gestione dei flussi di produzione di Civert e Campisa, dal 1 dicembre 2020 viene fondata Produx Srl che gestisce la parte progettuale e produttiva di entrambe le aziende.

La realtà Civert Campisa Produx S.r.l., è oggi leader nei settori delle attrezzature per le baie di carico, capannoni industriali, portoni e porte industriali, distinguendosi nel mercato sia per le innovative motorizzazioni idrauliche che per la qualità dei propri prodotti che non necessitano di manutenzione. Grazie alla divisione interna per la Ricerca & Sviluppo, alle produzioni robotizzate e all'alto livello di prestazioni delle proprie attrezzature, l'azienda è oggi in grado di applicare i più elevati standard di organizzazione e produttività, garantendo massima sicurezza, qualità ed un servizio globale in grado di rispondere a tutte le esigenze logistiche. L'azienda produce e commercializza (con i brand Campisa, FIDELITY®) una vasta gamma di attrezzature per le baie di carico, quali rampe di carico, portoni sezionali, sigillanti, portoni tagliafuoco ad apertura verticale, porte rapide ad avvolgimento ed impacchettamento, portoni sezionali tagliafuoco. Leader nei sistemi di sollevamento idraulico dei portoni sezionali, Campisa è fornitore sia di portoni completi, sia dei soli sistemi di sollevamento idraulici FIDELITY® COMPACT.

L'azienda, ha avviato nel 2020 lo spostamento della produzione dallo stabilimento di Paderno allo stabilimento di Govone; tale spostamento si è concluso nel corso dell'anno 2021.

L'Azienda è certificata UNI EN ISO 9001:2015 per i seguenti settori (certificati Kiwa rilasciati in data 31/05/2021):

- CAMPISA S.r.l.: reg. numero 19241 A – A (commercializzazione di attrezzature per le baie di carico delle merci e di chiusure industriali: rampe di carico, portoni sezionali e sigillanti, pedane d'alluminio, porte rapide. Commercializzazione di portoni tagliafuoco);
- PRODAX S.r.l.: reg. numero 19241 B – A (progettazione, produzione e installazione di attrezzature per le baie di carico delle merci e di chiusure industriali: rampe di carico, portoni sezionali e sigillanti).

CAMPO DI APPLICAZIONE

La presente dichiarazione è di tipo "dalla culla al cancello con moduli C1-C4 e modulo D", come indicato nella EN 15804:2012+A2:2019. Sono state quindi considerate le fasi di approvvigionamento delle materie prime (UPSTREAM), trasporti e produzione interna (CORE PROCESS), smaltimento (DOWNSTREAM) e benefici oltre i confini del sistema considerato, tralasciando le fasi di distribuzione e uso.

Produzione			Costruzione		Uso								Fine Vita				Vantaggi e carichi oltre i confini del sistema
Materie Prime	Trasporto	Produzione	Trasporto	Installazione	Uso	Manutenzione	Riparazione	Sostituzione	Ricondizionamento	Energia della fase d'uso	Consumo di acqua della fase d'uso	Demolizione	Trasporto	Processamento Rifiuti	Dismissione	Potenziale Riuso, Recupero e Riciclo	
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
X	X	X	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	X	X	X	X	X	

Moduli considerati (X) e Non Dichiarati (ND).

UPSTREAM

- ESTRAZIONE ED ELABORAZIONE DELLE MATERIE PRIME, INCLUSI GLI IMBALLAGGI;
- GENERAZIONE E APPROVVIGIONAMENTO ENERGETICO;
- PRODUZIONE DI RIFIUTI DERIVANTI DA QUESTI PROCESSI.

CORE

- I TRASPORTI ESTERNI ED INTERNI PER LA FORNITURA DELLE MATERIE PRIME;
- LA PRODUZIONE DEL PANNELLO;
- LA PRODUZIONE DEL PACKAGING A CORREDO DEL PRODOTTO FINITO;
- LA GESTIONE DEI RIFIUTI.

DOWNSTREAM

- DECONSTRUZIONE
- TRASPORTI DEL PRODOTTO A FINE VITA ALL'IMPIANTO DI TRATTAMENTO
- TRATTAMENTO DEL PRODOTTO A FINE VITA

Tipo di EPD	L'EPD in oggetto è dalla culla al cancello con moduli C1-C4 e modulo D".
Validità geografica	Le prestazioni sono state calcolate in riferimento al sito produttivo di Govone.
Validità temporale	Il periodo di riferimento è l'anno solare 2022.
Database utilizzati:	Ecoinvent 3.8
Software:	SimaPro 9.4.0.2

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO E DEL PROCESSO PRODUTTIVO

Disponibile in diverse misure, Fidelity® Compact è un sistema innovativo che ha l'unità di controllo, il motore idraulico e il cilindro integrati nella stessa scatola. Questo sistema è regolabile e telescopico, per una facile installazione e la massima sicurezza.



I coils in acciaio sono piegati e punzonati in modo da formare i cassonetti contenenti le motorizzazioni; le restanti componenti sono poi assemblate manualmente.

Fino a fine giugno 2020 il processo di produzione è avvenuto presso lo stabilimento di Paderno Dugnano; da Luglio 2020, con l'avvio dello spostamento della produzione, le motorizzazioni FIDELITY® e FIDELITY COMPACT® sono state assemblate a Govone, mentre le console sono state invece assemblate per l'intero anno da un terzista locale. Nel 2022 l'intera produzione è avvenuta nello stabilimento di Govone.

RISULTATI - Indicatori di impatto ambientale per Fidelity Compact®

Di seguito si riportano le tabelle riassuntive degli impatti totali, relativi a ciascun indicatore, di Fidelity Compact®.

Indicatori di impatto ambientale

Categoria d'impatto	UM	A1	A2	A3	A1-A3	C1	C2	C3	C4	C1-C4	D
GWP	Kg CO2eq	9,21E+02	3,32E+00	2,15E-01	9,24E+02	0,00E+00	3,19E-01	6,21E+00	3,00E-01	6,83E+00	-7,46E+01
GWP-fossil	Kg CO2eq	9,64E+02	3,32E+00	2,15E-01	9,67E+02	1,60E+01	3,18E-01	5,79E+00	2,97E-01	2,24E+01	-7,46E+01
GWP-biogenic	Kg CO2eq	-4,40E+01	2,29E-03	-5,70E-05	-4,40E+01	1,70E+01	2,91E-04	3,86E-01	2,29E-03	1,74E+01	-1,11E-02
GWP-land use	Kg CO2eq	8,95E-01	1,60E-03	1,43E-04	8,97E-01	1,80E+01	1,51E-04	8,71E-03	3,01E-04	1,80E+01	-2,78E-02
GWP-uptake	Kg CO2eq	8,45E-05	7,47E-07	4,99E-08	8,53E-05	1,00E+00	7,22E-08	4,93E-07	9,04E-08	1,00E+00	-2,89E-06
ODP	Kg CFC11 eq	6,13E+00	3,38E-02	1,15E-03	6,16E+00	7,00E+00	1,55E-03	3,63E-02	2,51E-03	7,04E+00	-2,70E-01
AP	Mol H+ eq.	6,14E-01	2,06E-04	2,64E-05	6,14E-01	8,00E+00	2,41E-05	1,90E-03	8,62E-05	8,00E+00	-3,37E-02
EP-freshwater	Kg P eq.	1,08E+00	9,59E-03	3,73E-04	1,09E+00	9,00E+00	5,17E-04	9,94E-03	8,64E-04	9,01E+00	-6,19E-02
EP-marine	Kg N eq.	7,91E+00	1,06E-01	4,08E-03	8,02E+00	1,00E+01	5,65E-03	9,14E-02	9,40E-03	1,01E+01	-6,53E-01
EP-terrestrial	Mol N eq.	4,00E+00	2,87E-02	1,18E-03	4,03E+00	3,00E+00	1,62E-03	2,62E-02	2,72E-03	3,03E+00	-3,45E-01
POCP	Kg NMVOC eq.	1,28E+04	4,89E+01	3,49E+00	1,28E+04	1,40E+01	4,79E+00	7,31E+01	6,98E+00	9,89E+01	-1,04E+03
ADPF	MJ	6,23E-02	1,13E-05	1,25E-06	6,23E-02	1,50E+01	1,46E-06	1,48E-04	9,71E-07	1,50E+01	-1,62E-04
ADPE	Kg Sb eq.	3,28E+02	1,41E-01	4,32E-02	3,28E+02	1,30E+01	1,59E-02	1,03E+00	3,04E-01	1,43E+01	-2,74E+01
Water Use	m3 world eq deprived	9,21E+02	3,32E+00	2,15E-01	9,24E+02	0,00E+00	3,19E-01	6,21E+00	3,00E-01	6,83E+00	-7,46E+01

Uso di risorse

Categoria d'impatto	UM	A1	A2	A3	A1-A3	C1	C2	C3	C4	C1-C4	D
PERE	MJ	5,47E+02	6,70E-01	8,12E-02	5,48E+02	9,90E+01	8,09E-02	6,67E+00	1,19E-01	1,06E+02	-3,25E+01
PERM	MJ	0,00E+00	0,00E+00	7,65E-03	7,65E-03	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PERT	MJ	5,47E+02	6,70E-01	8,89E-02	5,48E+02	9,90E+01	8,09E-02	6,67E+00	1,19E-01	1,06E+02	-3,25E+01
PENRE	MJ	1,35E+04	5,12E+01	3,70E+00	1,36E+04	-9,00E+00	5,01E+00	7,12E+01	7,30E+00	7,46E+01	-1,07E+03
PENRM	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PENRT	MJ	1,35E+04	5,19E+01	3,70E+00	1,36E+04	9,00E+01	5,09E+00	7,79E+01	7,42E+00	1,80E+02	-1,10E+03
SM	Kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
FW	m3	8,55E+00	5,24E-03	1,21E-03	8,55E+00	2,80E+01	6,06E-04	3,40E-02	7,38E-03	2,80E+01	-5,61E-01

Produzione di rifiuti e flussi di output

Categoria d'impatto	UM	A1	A2	A3	A1-A3	C1	C2	C3	C4	C1-C4	D
HWD	kg	3,52E-02	1,15E-04	8,74E-06	3,53E-02	3,90E+01	1,28E-05	1,11E-04	1,08E-05	3,90E+01	-5,95E-03
NHWD	kg	6,48E+01	2,00E+00	3,12E+00	6,99E+01	3,70E+01	2,03E-01	2,27E+00	5,65E+01	9,60E+01	-1,07E+01
RWD	kg	1,50E-02	3,31E-04	2,26E-05	1,53E-02	3,80E+01	3,21E-05	2,37E-04	4,17E-05	3,80E+01	-1,47E-03
CRU	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
MFR	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	8,01E-01	0,00E+00	8,01E-01	0,00E+00
MER	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	5,64E-03	0,00E+00	5,64E-03	0,00E+00
EEE	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EET	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

Indicativi aggiuntivi

Categoria d'impatto	UM	A1	A2	A3	A1-A3	C1	C2	C3	C4	C1-C4	D
PM	disease inc.	7,21E-05	2,48E-07	1,74E-08	7,24E-05	4,00E+00	2,45E-08	7,27E-07	5,03E-08	4,00E+00	-4,68E-06
IRP	kBq U235 eq.	8,99E+01	2,49E-01	1,88E-02	9,02E+01	2,00E+00	2,55E-02	3,58E-01	3,29E-02	2,42E+00	- 3,66E+00
ETP-fw	CTUe	4,53E+04	3,73E+01	2,94E+00	4,53E+04	1,10E+01	3,91E+00	1,51E+02	4,97E+00	1,71E+02	- 1,79E+03
HTP-nc	CTUh	4,16E-05	3,67E-08	2,74E-09	4,16E-05	5,00E+00	3,95E-09	1,42E-07	3,33E-09	5,00E+00	-1,40E-06
HTP-c	CTUh	5,37E-06	1,47E-09	1,25E-10	5,37E-06	6,00E+00	1,43E-10	6,82E-09	2,14E-10	6,00E+00	-3,93E-07
SQP	Pt	6,76E+03	2,78E+01	3,18E+00	6,80E+03	1,20E+01	2,83E+00	5,87E+01	1,67E+01	9,03E+01	- 1,61E+02

Legenda: GWP = potenziale di riscaldamento globale a 100 anni; ODP = potenziale di esaurimento dello strato di ozono nella stratosfera; POCP = potenziale di formazione di ossidanti fotochimici dell'ozono troposferico AP = potenziale di acidificazione del terreno e delle acque; EP = potenziale di eutrofizzazione; ADPE = potenziale di esaurimento delle risorse abiotiche non fossili; ADPF = potenziale di esaurimento delle risorse abiotiche fossili. PERE = Uso di energia primaria rinnovabile escluse le risorse energetiche primarie rinnovabili usate come materie prime; PERM = Uso di risorse energetiche rinnovabili come materie prime; PERT = Uso totale delle risorse energetiche primarie rinnovabili; PENRE = Uso delle risorse energetiche primarie non rinnovabili escluse le risorse energetiche primarie non rinnovabili usate come materie prime; PENRM = Uso di risorse energetiche primarie non rinnovabili come materie prime; PENRT = Uso totale delle risorse energetiche primarie non rinnovabili; SM = Uso di materie secondarie; RSF = Uso di combustibili secondari rinnovabili; NRSF = Uso di combustibili secondari non rinnovabili; FW = Uso dell'acqua dolce.

HWD = Rifiuti pericolosi smaltiti; NHWD = Rifiuti non pericolosi smaltiti; RWD = Rifiuti radioattivi smaltiti; CRU = Componenti per il riutilizzo; MFR = Materiali per il riciclaggio; MER = Materiali per il recupero energetico; EEE = Energia elettrica esportata; EET = Energia termica esportata.

Carbonio biogenico

Il contenuto nel prodotto e nell'imballaggio del prodotto finito di carbonio biogenico è stato quantificato secondo la norma EN 16449:2014.

Biogenic carbon content	Fidelity Compact® [Kg C]
Biogenic carbon content in product	0,00
Biogenic carbon content in accompanying packaging	1,47

METODOLOGIA DI CALCOLO

La metodologia seguita come standard di riferimento è quella del Life Cycle Assessment (LCA); «L'LCA tratta gli aspetti ambientali e i potenziali impatti ambientali (per esempio l'uso delle risorse e le conseguenze ambientali dei rilasci) lungo tutto il ciclo di vita del prodotto, dall'acquisizione delle materie prime attraverso la fabbricazione e l'utilizzo, fino al trattamento di fine vita, riciclaggio e allo smaltimento finale (cioè dalla culla alla tomba).» [ISO 14040:2006].

Unità Dichiarata/ Unità funzionale

Lo studio è stato svolto utilizzando come unità di riferimento 1 prodotto. L'allocazione è stata effettuata su base economica, considerando il fatturato.

Regole di Esclusione e Cut off

Nel 2022 il processo di produzione è avvenuto interamente nello stabilimento di Govone.

Sono stati inoltre esclusi:

- gli spostamenti dei dipendenti;
- la sostituzione delle batterie del trapano utilizzato per l'assemblaggio delle componenti;
- il consumo dello spray zincante utilizzato per ritoccare eventuali imperfezioni;
- la sostituzione dell'olio lubrificante nella macchina che effettua la piegatura e punzonatura dei coils;
- il consumo di gas metano per il riscaldamento degli uffici.

Per lo studio in oggetto è stata considerata una soglia di cut-off del 5%; sono stati considerati in cut-off:

- il film estensibile utilizzato a protezione di Fidelity Compact® (utilizzato solo eccezionalmente);
- le etichette utilizzate nell'imballaggio del prodotto finito;
- la viteria.

Qualità dei dati

In riferimento alla norma EN 15804:2012+A2:2019 l'analisi descrive un prodotto specifico utilizzando dati specifici per i processi su cui ha influenza il produttore del prodotto specifico:

- tutti i dati legati alle attività CORE dell'azienda e quindi rientranti nella fase A3 sono stati ricavati direttamente dai database dell'azienda e sono quindi da intendersi sito specifici;
- per i dati UPSTREAM, e quindi legati alle fasi A1 e A2 (per le quali la norma prevede l'utilizzo di dati generici), i dati per quanto riguarda peso, quantità, materiali grezzi e rifiuti sono derivati o dai database dell'azienda o da rielaborazioni fornite direttamente da Campisa Srl e riepilogate in una "Checklist di raccolta dati", e quindi sono da considerarsi sito-specifici. La tipologia di materiale e i processi sono stati presi dalla banca dati Ecoinvent 3.8.

L'azienda si approvvigiona attraverso il sistema energetico nazionale, e quindi viene adottato il Residual energy mix italiano.

Dati generici

Nell'utilizzo dei dati generici sono stati applicati criteri di:

- equivalenza geografica, considerati sistemi simili italiani o al massimo europei;
- equivalenza tecnologica, considerati sistemi tecnologici paragonabili attraverso ricerche di letteratura;
- equivalenza rispetto ai confini del sistema, considerati sistemi che prendono in considerazione input e output simili e fasi simili.

Per gli scenari di smaltimento si è fatto riferimento a dati statistici italiani ed europei e alla letteratura scientifica sullo smaltimento dei rifiuti da costruzione.

Dati proxy

I dati proxy non impattano per più del 5%.

Periodo di esame

I dati sito specifici si riferiscono all'anno di produzione 2022. Per quanto riguarda i dati generici, sono state considerate informazioni tra il 2010 e il 2020.

Allocazione

L'allocazione, di tipo economico, è stata effettuata considerando 1 prodotto medio prodotto nel 2022.

SCENARI DI RIFERIMENTO

La fase di UPSTREAM (A1) comprende:

- l'estrazione e l'elaborazione delle materie prime, fino a giungere a un materiale grezzo, che ancora non può essere definito prodotto finito, inclusi gli imballaggi utilizzati per le singole materie prime;
- la generazione e l'approvvigionamento energetico necessario per l'estrazione e la raffinazione del materiale grezzo;
- la generazione di energia utilizzata per la produzione del prodotto finito;
- la produzione di rifiuti derivanti da questi processi.

La fase di CORE (A2 e A3) comprende:

- i trasporti esterni ed interni;
- la produzione di Fidelity Compact®;
- la produzione dei materiali ausiliari necessari per ottenere il prodotto finito;
- la produzione del packaging a corredo del prodotto finito;
- la gestione dei rifiuti legati al processo produttivo.

La fase di DOWNSTREAM (C1, C2, C3 e C4) comprende:

- C1: decostruzione, compreso lo smantellamento o la demolizione, del prodotto dall'edificio, compreso lo smistamento iniziale in loco dei materiali.
- C2: trasporto del prodotto scartato come parte del trattamento dei rifiuti, ad es. a un sito di riciclaggio e trasporto di rifiuti, ad es. allo smaltimento finale.
- C3-C4: trattamento dei rifiuti es. raccolta delle frazioni di rifiuti derivanti dalla decostruzione e trattamento dei rifiuti dei flussi di materiali destinati al riutilizzo, riciclaggio e recupero energetico.

REFERENZE

1. UNI EN ISO 14040: 2006, Gestione ambientale – Valutazione del ciclo di vita – Principi e quadro di riferimento.
2. UNI EN ISO 14044: 2006, Gestione ambientale – Valutazione del ciclo di vita – Requisiti e linee guida.
3. UNI EN ISO 14025:2010, Etichette e dichiarazioni ambientali - Dichiarazioni ambientali di Tipo III - Principi e procedure
4. EN 15804:2012+A2:2019, Sostenibilità delle costruzioni – Dichiarazioni ambientali di prodotto – Regole chiave di sviluppo per categoria di prodotto.
5. PCR ICMQ-001/15 rev. 3 Prodotti da costruzione e servizi per costruzione, EPD Italy. Data di emissione: 02/12/2019.
6. Regolamento EPDItaly rev. 5.2 pubblicata in data 16/02/2022
7. PCR Guidance-Texts for Building-Related Products and Services From the range of Environmental Product Declarations of Institute Construction and Environment e.V. (IBU) Part B: Requirements on the EPD for Loading dock and loading dock equipment

8. Studio di Life Cycle Assessment del Portone Sezionale INDUSTRIAL LINE nelle versioni DCK IL 42 FIDELITY e CRG IL 42 FIDELITY prodotto da Breda Sistemi Industriali S.p.A. Report LCA Revisione n. 02 del 02/02/2022
9. Rakhshan K., Morel J.-C., Alaka H., Charef R., 2020 Components reuse in the building sector – A systematic review. *Waste Management & Research* 2020, Vol. 38(4) 347–370 DOI: 10.1177/0734242X20910463
10. Paleari M., Campioli A. 2015, I rifiuti da costruzione e demolizione: LCA della demolizione di 51 edifici residenziali. *Ingegneria dell'Ambiente* Vol. 2 n. 4/2015
11. Background report. Analisi del ciclo di vita di chiusure industriali Fidelity® e Fidelity Compact®. Rev. 3 - Dicembre 2021 - aggiornamento 2023. F. Gilardelli, G. Perissinotto. Greenwich S.r.l.